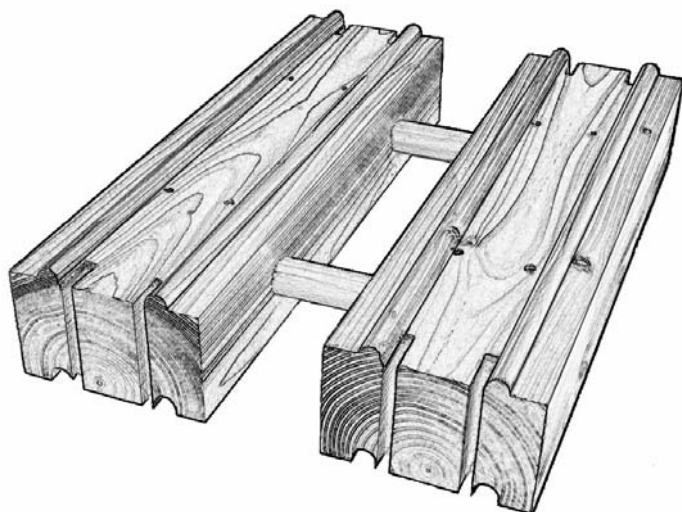


D.BVB 300 HPT

Haute Performance Thermique

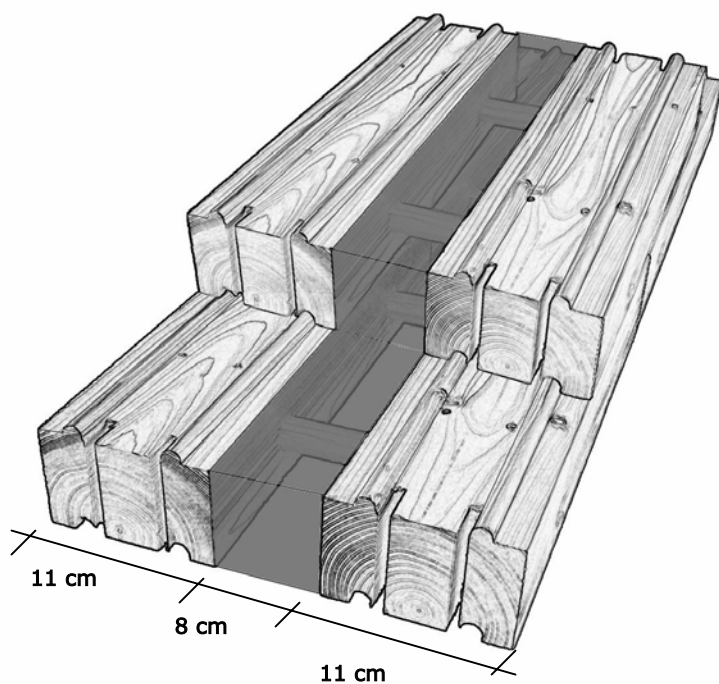


Le Double BVB 300 HPT est conçu pour réaliser des murs porteurs haute isolation. Celui ci permet de réaliser des habitations passives de Très haute performance.

Performances attendues selon le modèle de calcul réglementaire.
Selon EN ISO 6946
Avec vide d'air

(*)

R Total	2,273	m²K/W
U	0,440	W/(m²K)



Avec granulé de liège en remplissage

Calculs
Selon EN ISO 6946

BVB	0,917	m ² K/W
Liège	1,600	m ² K/W
BVB	0,917	m ² K/W
Ri	0,130	m ² K/W
Re	0,040	m ² K/W
R Total	3,603	m²K/W
U	0,278	W/(m²K)

(*)



Situation juridique :

"Double parpaing en bois massif"
Modèle déposé INPI.
Issu du Brevet FR n° 02 13905

D.BVB 300 HPT : Objectifs & Technique

Sylviculture

Le D.BVB 300 HPT a été conçu pour être fabriqué à partir de la ressource petits bois en forêt.

- La section carrée en débit frais de sciage nécessaire est de 120x110.
- Les bois concernés sont des perches 18 à 25 cm de diamètre.
- La longueur des billons nécessaires est comprise entre 160cm, 220cm et plus.

Le D.BVB 300 HPT tolère de par son utilisation finale nombres de défauts physiques comme les nœuds morts, la fibre torse...

Le D.BVB 300 HPT contribue par la sensible valorisation qu'il apporte à la matière dite secondaire et qui finit souvent sur le parterre des coupes ou en bois énergie, à une dynamisation des travaux forestiers, à une utilisation matière judicieuse et économe, à l'aboutissement des plans de gestion vers de belles futaies équilibrées avec des bois de bonne qualité.

Le D.BVB 300 HPT permet de valoriser les espaces non concernés actuellement, permet de valoriser les essences secondaires des sous étages des forêts tropicales et autres, préservant ainsi les étages dominants menacés de disparition.

Carbone

Le bilan carbone de ce matériau est positif dans le sens où il fixe plus de CO_2 qu'il n'en produit. Non seulement par une sylviculture dynamique sur les jeunes peuplements à forte croissance, mais aussi par son schéma global de traitement direct de la matière dans sa fabrication.

Le procédé BVB est labellisé *CAPENERGIE* pour toutes ces raisons et sur la base de l'expertise. La photosynthèse, processus biochimique des végétaux est le 2^{ème} élément fixateur de CO_2 sur la planète après les océans.

Généralités.

Un m³ de bois massif mis en œuvre contribue à fixer 1.9 tonnes de CO_2 .

1m³ de bois stocke la quantité de gaz carbonique qu'il y a dans 1 million de m³ d'air.

Une augmentation de 1% de la part de marché du bois dans la construction générerait une réduction 1.3 millions de m³ par an des émissions de CO_2 .

Fabrication Industrielle

La fabrication industrielle du D.BVB 300 HPT est faite à partir de la fabrication maîtrisée et actuelle des BVB.

Cela consiste en la production de BVB de 110 x 85 mm qui sont solidarités entre eux par 2 liens en emboîtement parallèle en force. Ces liens sont cannelés à la pression sur la partie destinée à l'emboîtement, ce qui permet un assemblage entre BVB sans colle ou tout autre moyen annexe de maintien des l'assemblages. Cette action est réalisée dans une presse parallèle avec un dispositif de présentation en position des liens.

Le dispositif servant à l'assemblage peut être entièrement automatisé ou semi-automatique.

Montage du D.BVB 300 HPT

Le montage des D.BVB 300 HPT est sensiblement identique au montage de BVB simples.

Des différences apparaissent uniquement au niveau du calage par la différence de largeur, par la pose d'une double lisse basse et par des D.BVB spécifiques pour réaliser les angles et les refends, le principe étant le même.

Destination du D.BVB 300 HPT

Le D.BVB 300 HPT est destiné à la construction de maisons de haute performance énergétique. Il permet de construire des pavillons ne nécessitant qu'un très faible apport en chauffage qui peu consister en seulement l'activité humaine, l'éclairage et l'électroménager...

Un radiateur de conduction thermique en galets anhydres ou un puit canadien ou un appoint solaire assure un grand confort et le hors gel permanent.

Le D.BVB 300 HPT donne la liberté de ne pas être dépendant d'une source d'énergie extérieure pour être au chaud et de vivre confortablement.

Disponibilité commerciale

Le D.BVB 300 HPT: l'industrialisation est à l'étude.

Mention légale & Informations techniques

(*) Dés calculs et des expérimentations scientifiques sont programmées pour être comparés au modèle de calcul actuel utilisé en France qui traitent des performances thermiques du bois.

Cette étude est confiée à l'Université de Corse, Doctorants en Mathématiques et Physique, CAPENERGIE Cadarache.

Informations

S A R L KALLISTE ECO FORET SIRET N° 450 894 696 00019 NAF 748K

Impasse des arbousiers MORTA - 20243 PRUNELLI DI FIUMORBO

☎ : 04 95 56 24 40 _ kalliste.eco-foret@laposte.net

www.kalliste-eco-foret.com